

<b>VÕRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA</b>						
Õppekavarühm		Mehaanika ja metallitöö				
Õppekava nimetus		Metallilõikepinkidel töötaja, spetsialiseerumine APJ treipingil töötaja				
		CNC turning machine tool operator				
		Оператор токарных станков с ЧПУ				
Õppekava kood EHISes		134701				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
<b>EKR 2</b>	<b>EKR 3</b>	<b>EKR 4 kutsekesk haridus</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>
						X
Õppekava maht (EKAP):		30 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Kutsestandard Metallilõikepinkidel töötaja, tase 5 (Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu 12/08.05.2019) ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“				
Õppekava õpiväljundid:		<ul style="list-style-type: none"> <li>Planeerib oma karjääri kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest</li> <li>valmistab detaile APJ treipinkidel kasutades vastavaid töötlemistehnoloogiaid, töövahendeid ja töövõtteid järgides tööohutuse nõudeid ning ergonoomikat</li> <li>korraldab ja planeerib tootmisprotsessi ja juhendatavate tööd vastavalt struktuuriüksuse töökorraldusele, omandab meeskonnas töötamise põhimõtted</li> </ul>				
<b>Õppekava rakendamine</b> Statsionaarne või mittestatsionaarne, koolipõhine või töökohapõhine õpe						
<b>Nõuded õpingute alustamiseks</b> vähemalt 4. või 5. kvalifikatsioonitaseme erialale vastav kutse või vastavate kompetentside ja keskhariduse olemasolu.						
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b> Kutseõpe loetakse lõpetatuks pärast õppekavas kirjeldatud õpiväljundite saavutamist lävendi tasemel. Alates 1.sept 2017 sisseastujad peavad õpingute lõpus sooritama kutseeksami.						
<b>Õpingute läbimisel omandatav(ad)</b>						
...kvalifikatsioon(id):		APJ treipinkidel töötaja, tase 5 vastavad kompetentsid				
... osakutse(d):		puudub				
<b>Õppekava struktuur</b>						
Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):						
<b>Karjääri planeerimine ja ettevõtlus 4,5 EKAP</b>						
<ul style="list-style-type: none"> <li>Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis.</li> <li>Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist.</li> <li>Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas.</li> </ul>						

- Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel.
  - Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.
- Detailide töötlemine APJ treipingil 11 EKAP**
- valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab APJ treipingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid
  - valmistab treipingil detaile vastavalt IT 7 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele
  - lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
  - mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
  - mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
- Töö korraldamine ja töötajate juhendamine 2 EKAP**
- Korraldab tootmisprotsessi APJ tööpinkide jaoskonnas
  - Korraldab juhendatavate tööd
- Praktika 8 EKAP**
- tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega
  - täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeskirju
  - valmistab detaile metallitöötlemispinkidel ja järgib praktikaettevõtte tööprotsessi
  - osaleb meeskonnatöös ja järgib töökultuuri ning üldtunnustatud käitumistavasid

**Valikõpingute moodulid ja nende valimise võimalused:**

Õppija valib valikõpingute moodulid, kogumahuga **4,5 EKAP**

- Lõiketöötlemise efektiivsuse tõstmise meetodid 2 EKAP
- CAD/CAM tehnoloogia 2,5 EKAP
- Hüdraulika ja pneumaatika alused 1 EKAP
- Rakised 1 EKAP
- Masinaelemendid 1 EKAP
- Tehniline mõõtmine 1 EKAP

**Spetsialiseerumised** puuduvad

**Õppekava kontaktisik**

ees- ja perenimi:	Jüri Post
ametikoht:	juhtivõpetaja
telefon:	5139788
e-post:	jpost@vkhk.ee

**Märkused:**

**Lisa 1** Kutsestandardi kompetentside ja õppekava moodulite vastavustabel

Rakenduskavad asuvad aadressil: <http://tareke.vkhk.ee/rakenduskavad>